



Abb. 1

Werkstück

| | | |
|---|----|----------------|
| Max. Schleifdurchmesser beim Umlaufschleifen= $D_p+S(\#)$ | mm | 220 |
| Max. Schleifdurchmesser beim Zylinderschleifen | mm | 300 |
| Max. Umlaufdurchmesser über Tisch | mm | 300 |
| Min./max. Durchgang in der Lünette | mm | 20/90 |
| Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen | kg | 150 |
| Spitzenhöhe über Tisch | mm | 270 |
| Spitzenweite | mm | 1.700 |
| Max. Schleiflänge (mit festem Reitstock*) | mm | 1500 (1.300*) |
| Durchmesser der Spannfutter | mm | 180 |
| Reitstockpinolenweg | mm | 50 |
| Automatische Auswuchteinrichtung | | programmierbar |

Schleifscheibe

| | | |
|---|--------|-----------|
| Max. Durchmesser | mm | 660 |
| Min./Max. Schleifscheibenbreite | mm | 20/80 |
| Max. Umfangsgeschwindigkeit | m/Sek. | 35/63 |
| Schleifscheibe für konkave Nockenkonturen: | | |
| Min. Durchmesser (mit Elektroschleifspindel*) | mm | 100 (38*) |
| Min./Max Schleifscheibenbreite | mm | 20/50 |
| Max. Umfangsgeschwindigkeit | m/Sek. | 35/50 |

Schleifspindelkopf (x-Achse)

| | | |
|-----------------|------------------------|--------|
| Achsantrieb | System mit Linearmotor | |
| Verfahrweg | mm | 490 |
| Messeinrichtung | optischer Masstab | |
| Auflösung | mm | 0,0001 |

Werkstückkopf (c-Achse)

| | | |
|--|---------------|---------|
| Drehzahlbereich der Werkstückspindel | 1/min(U/min.) | 1÷1000 |
| Drehzahlbereich der Konturschleifspindel | 1/min(U/min.) | 1÷400 |
| Drehmoment an der Spindel | Nm | 80 |
| Messeinrichtung | Encoder | |
| Auflösung | Grad | 0,0001° |

Tisch (z-Achse)

| | | |
|---------------------|------------------------|--------|
| Antrieb und Führung | System mit Linearmotor | |
| Messsystem | optischer Masstab | |
| Auflösung | mm | 0,0001 |

Antriebsleistung der Motoren

| | | |
|--|----|-------------|
| Schleifspindelmotor (Typ Direktantrieb) | kW | 7,5/15 (**) |
| Werkstückmotor (Typ Direktantrieb) Achse C | W | 12 |

Abmessungen

| | | |
|------------------------------------|----|-------|
| Gesamtlänge A (siehe Abbildung 1) | mm | 5.500 |
| Gesamtbreite B (siehe Abbildung 1) | mm | 2.600 |
| Gesamthöhe C (siehe Abbildung 1) | mm | 2.000 |
| Gesamtgewicht | kg | 9.850 |

(#) D_p = Pleuelzapfen-Durchmesser; S = Hubmass

(*) Sonderausrüstung

(**) 7,5 kW bei 35 m/s, 15 kW bei 63 m/s

Lynx 2000