



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1249



Übersicht und technische Daten:

MTE BF4200 3+2 Achsen Bettfräsmaschine

MTE (Machine Tool Engineering)



Machine Tool Engineering, S.A.

Baujahr: Mai 2015



Beschreibung:

Gebrauchte MTE BF4200 Bettfräsmaschine zu verkaufen.

CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

3+2 Achsen

Verfahrwege:

X-Achse (längs): 4.000 mm

Y-Achse (Quer): 1.200 mm

Z-Achse (vertikal): 2.000 mm

Aufspanntisch:

Spannfläche: 4.200 x 1.000

max. Werkstückgewicht: 13.000

Einspeisungen:

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos 2-12.000 mm/min

Eilgang X/Y/Z 15 m/min

Universalfräskopf:

Schwenkbereich vorne/hinten Ebene: 2,5/1°

Leistung bei 100 % ED: 30 kW

Drehzahl, stufenlos: 40-4.000 min⁻¹

Gangstufen: 3

Werkzeugaufnahme: SK 50 - DIN 69871-B

automatischer Werkzeugwechsler ATC:

Werkzeugplätze: 40 Plätze

Werkzeugdurchm. max: 125/240 mm

Werkzeuglänge max.: 350 mm

Werkzeuggewicht max.: 20 kg

Positionswechsel: horizontal/vertikal

Führungen, Antriebs- und Messsysteme



- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben des Herstellers HEIDENHAIN
 - Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achsen des Herstellers HEIDENHAIN
 - X-, Y- und Z-Achsenführung mittels hochpräziser Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik, Gegenführung beschichtet mit Turcite B
 - Präzisionskugelumlaufspindel mit vorgespannten Muttern in der X-, Y- und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit Späneförderer
- Kühlmittelauslass, umschaltbar von Kühlmittel auf Luft, an der Vorderseite des Fräskopfes über manuell schwenkbare Düsen
 - Interne Kühlmittelzufuhr durch die Spindelmitte.
 - Tankvolumen ca. 400 l
 - Normale Kühlmittelzufuhr 25 l/min 5 bar
 - Hochdruckpumpe für Innenkühlung 20 l/min 20 bar
 - Kühlmitteltank inkl. Papierbandfiltersystem
 - Scharnierband-Späneförderer, 2 Längsförderer in der Maschine, 1 Quersförderer auf der rechten Seite
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530M
- Digitale numerische Ablaufsteuerung, inklusive digitaler Antriebssteuerung, Festplattenspeicher, TFT-Farbbildschirm,
- Bearbeitungszyklen:
- Standard-Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Schlitzern, rechteckigen und kreisförmigen Taschen, rechteckigen und kreisförmigen Zapfen, Bohren, Bohren-Fräsen (helixförmige Bahn), Abkanten, Bohrmuster, Kopfneigung, Rückwärtsskippen, Verschieben und/oder Drehen des Koordinatensystems, Spiegelung, Dimensionsfaktor auch achsspezifisch, Linearinterpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen mit gedrehter Arbeitsebene, Neigungsarbeitsebene.

HR 410 - Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen

Weitere Daten in Kürze



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 530
Spindeldrehzahl: 4.000 U/Min
Werkzeughalter: BT50
Werkzeugkapazität: 40 x

Verfahrwege:

X-Achse: 4.000 mm
Y-Achse: 1.300mm
Z-Achse: 2.000 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 4.200 mm
Breite: 5.800 mm
Länge: 10.200 mm
Gewicht: 21.500 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Türkei



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:





As

e

ssets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7723>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33